

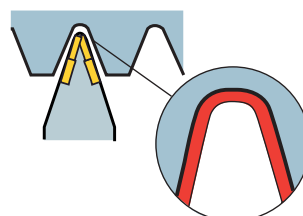
CoroMill® 170

Grov kuggfräsning med precision

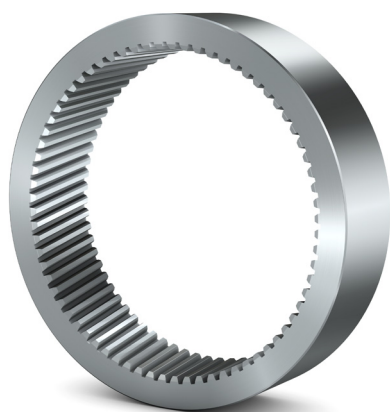


Ny fräs för kuggfräsning

Coromill 170 är en högpresterande fräs för stora kuggar i modulintervall 12–22. I kombination med våra senaste sorter kommer CoroMill 170 att minska tiden för kuggfräsning, den lämnar minimal och jämn bearbetningsmån för efterföljande operationer. Använd den för precision och tillförlitlighet vid grovfräsning av utvändiga och invändiga kuggar. Ger kugghjulsprofiler enligt DIN 867 och bearbetningsmån enligt DIN 3972-4



CoroMill 170 lämnar minimal och jämn bearbetningsmån för finbearbetning



Applikationer

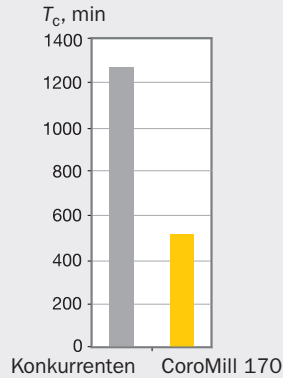
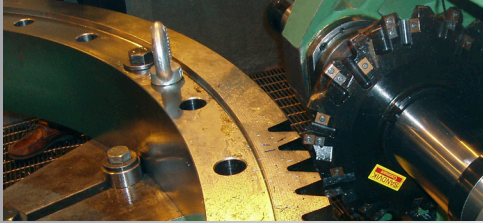
- Modulintervall 12–22
- Grovbearbetning av invändiga och utvändiga kuggar
- Svängkransar
- Planethjul

CoroMill® 170:

- Produktivitet genom högpresterande sorter
- Grovbearbetningsprofil nära slutlig kugghjulsprofil
- Rent rotskär, inga avvikelser

Årlig besparing på 43 000 € med CoroMill® 170

Komponent	Svängkrans Ø 3 m (9,84 fot) modul 16
Material i arbetsstycket	34CrMo4, ISO P
CMC / MC kod	02.2 / P2.2.Z.AN
Brinell hårdhet (HB)	300
Verktyg	CoroMill 170/HSS hob
Skärsort	GC1030/HSS



Skärdata	HSS hob	CoroMill® 170
D_c mm (tum)	230 (9.055)	300 (11.811)
Z_c	N/A	10
Z_n	N/A	40
a_e mm (tum)	34 (1.339)	34 (1.339)
v_c m/min (ft/min)	25 (82)	126 (413)
v_f mm/min (tum/min)	32 (1.260)	230* (9.055*)
f_z mm/varv (tum/varv)	0.12 (0.0047)	0.20 (0.0079)
T_c , min (per komponent)	1260	510
Skärlivslängd, detaljer	1.5	1
Produktivitetöknings	-	45%
Besparingar per år, €	-	43 000 (52 700 \$)

*) Maskin max.

Med CoroMill 170 ökade produktiviteten med 45% och den årliga besparingen nådde 43 000 € .



Sortiment

Standardsortimentet omfattar:

- Skär
- Sorter GC1030 och GC4240
- Två skärgeometrier

- 6 rotskär
- 1 flankskär
- 1 underläggsplatta

Fräsar

- Sortiment för modulintervall 12-22

Specialutformade produkter är

tillgängliga för fler:

- Diametrar
- Skärstorlekar och sorter
- Kuggprofiler
- Moduler



Your success in focus