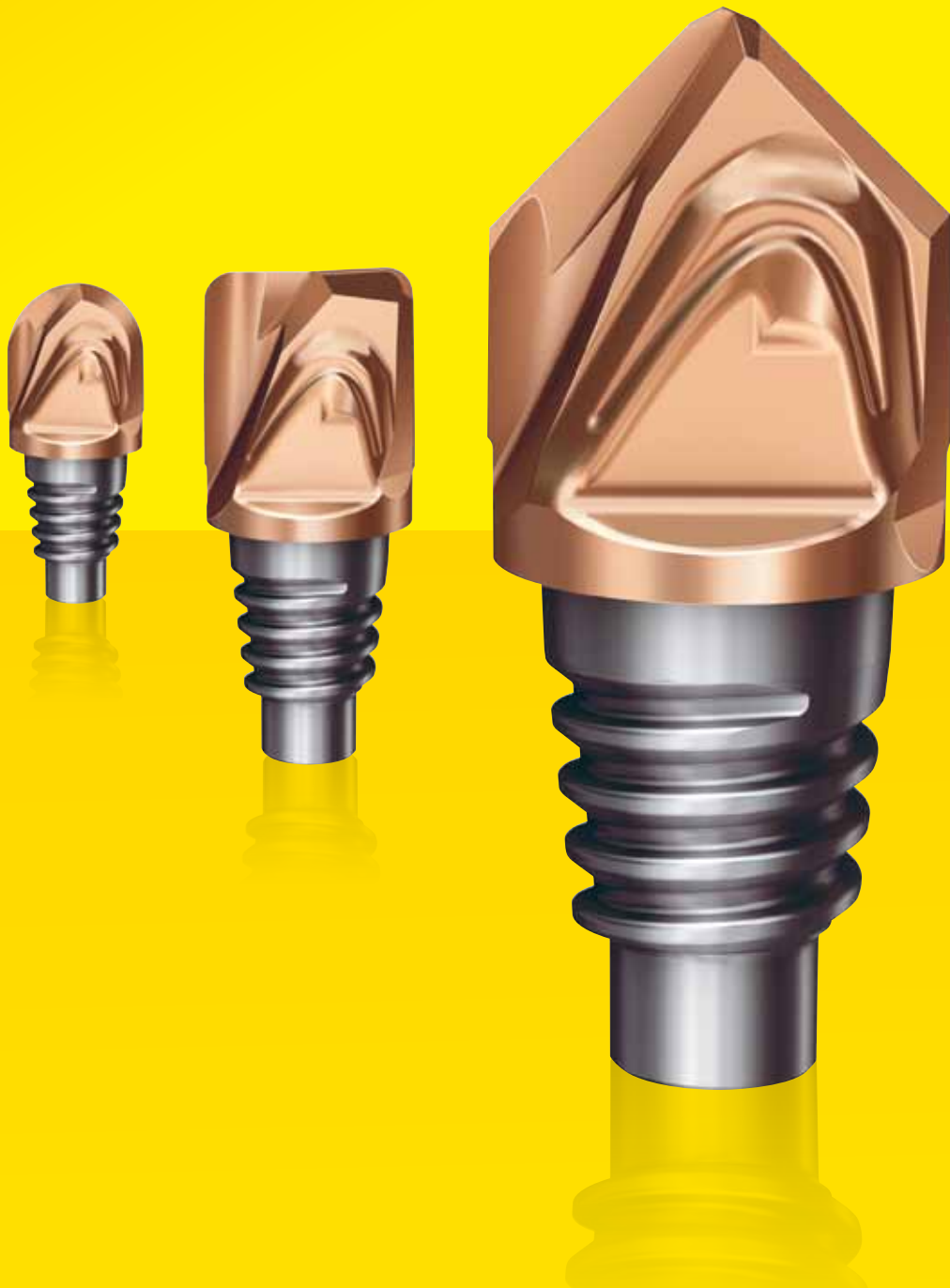


# nyheter

**SANDVIK**  
Coromant

Coropak 11.2  
Utgivet 1 oktober 2011





Scanna denna kod med en smartphone och  
lär känna våra nya produkter lite bättre.



*"Tack vare den nya  
generationens verktyg med  
vändbara hårdmetallskär  
kan kostnaden per  
bearbetat kugghjul  
minskas betydligt."*

David Öhlund  
Global produktspecialist, kuggfräsning  
Sandvik Coromant





Den nya fullprofilsuggfräsen CoroMill® 176.

## Minska bearbetnings- tiden med 50%

Om du byter från en HSS-fräs till en kuggfräs med vändbara hårdmetallskär kan du minska bearbetningstiden med 50 % och mer än dubbla verktygens livslängd. Den nya, innovativa verktygslösningen med snäckfräsning för grovbearbetning, medelgrov finbearbetning och finbearbetning täcker kuggprofilsstorlekar i intervallet modul 4-6.

Med standardhårdmetallskär för kuggprofiler enligt DIN3972-2 och specialtillverkade för specifika profiler med exempelvis ändring av kuggtoppar och utbuktningar.

iLock-gränssnittet säkerställer precision och stabilitet och gör den här snäckfräsen extremt lättanvänd. Producerad i kvalitetsklass B enligt DIN3968.



Fullradie, hörnradie och fas.

## Ekonomisk fräsning

För nya CoroMill® 316-skär för frässystem med utbytbara huvuden finns 3 nya pinnfräsutformningar med två skäreppor vardera. Perfekta problemlösare med maximal styrka och säkerhet.

- En fullradiepinfräs för profilfräsning, aluminiumbearbetning och finbearbetning. Försedd med stark skäreppa för grovbearbetning av profiler.
- En hörnradie för spårfräsning, fräsning mot skuldra, dykfräsning, planfräsning, rampning och bearbetning av fickor, utmärkt mot spånavgångsproblem vid spårfräsning.
- En fas för fasfräsning av olika vinklar och optimerad för förborring.

Detta utökar skärdjupet för CoroMill 316-serien till  $0.8 \times D_c$ .

# Anpassa och använd

Maximera maskinens bearbetningstid genom att investera i spänn- och drivenheter med snabbväxling.

Enheterna använder Sandvik Coromants snabbväxlingssystem Coromant Capto®, som har visat sig dramatiskt minska stilleståndstiden med effektivare och snabbare omriggning och verktygsbyten. Dessa nya produkter är förberedda för högtryckskylning till CoroTurn® HP skärenheter för lägre temperatur och förbättrad spånkontroll.

Drivna enheter med Coromant Capto snabbväxling täcker in alla applikationsområden med samma enhet. Det minskade behovet av enheter för enskilda applikationer sparar både omriggningstid och revolverutrymme.

*Maskinanpassade  
Coromant Capto®-spänneheter  
statiska och drivna verktygs-  
hållare.*





*Bästa stabilitet för stora  
skärdjup Coromant  
Capto® C10*

# Lätt arbete vid tung bearbetning

För all typ av tung bearbetning i stora komponenter förbättrar Coromant Capto® storlek C10 prestanda genom att möjliggöra högre matning och större skärdjup. En flänsdiameter på 100 mm innebär en koppling som klarar tung belastning och extrem stabilitet vid fräsning och svarvning.

C10 är byggd för ökad averteringshastighet och större vridmoment, samt ger hela verktygsuppsättningen högre böjstyvhet. C10 inkluderar ett brett utbud av hållare och adaptrar, från krympchuckar, SL-adaptrar och ER-chuckar till gängtappsadaptrar.

# Ökar produktiviteten i det tysta

Du behöver inte ha vibrationsproblem för att dra nytta av Silent Tools fräsadaptrar. De finns i längderna 4-5xD och kan öka produktiviteten med över 50% jämfört med odämpade adaptrar.

Prova olika fräsoperationer i svårbearbetade material, så märker du alla fördelar med den patenterade dämpningsmekanismen.

Adaptrarna förbättrar ytjämnheten markant även med ökade skärdata. Skärvätska genom dornet ger en temperatursänkning som möjliggör ökat skärlivslängd samt längre ingrepp.



**Sandvik Coromant Sverige AB**  
Färögatan 7 Box 12 164 93 KISTA  
Tel: 08-793 05 00  
Telefax: 08-752 78 58

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

C-2940:364 SWE/01 © AB Sandvik Coromant 2011.07  
Tryckt på återvinningsbart papper. Tryckt i Sverige, AB Sandvikens Tryckeri.

**SANDVIK**  
Coromant

Your success in focus