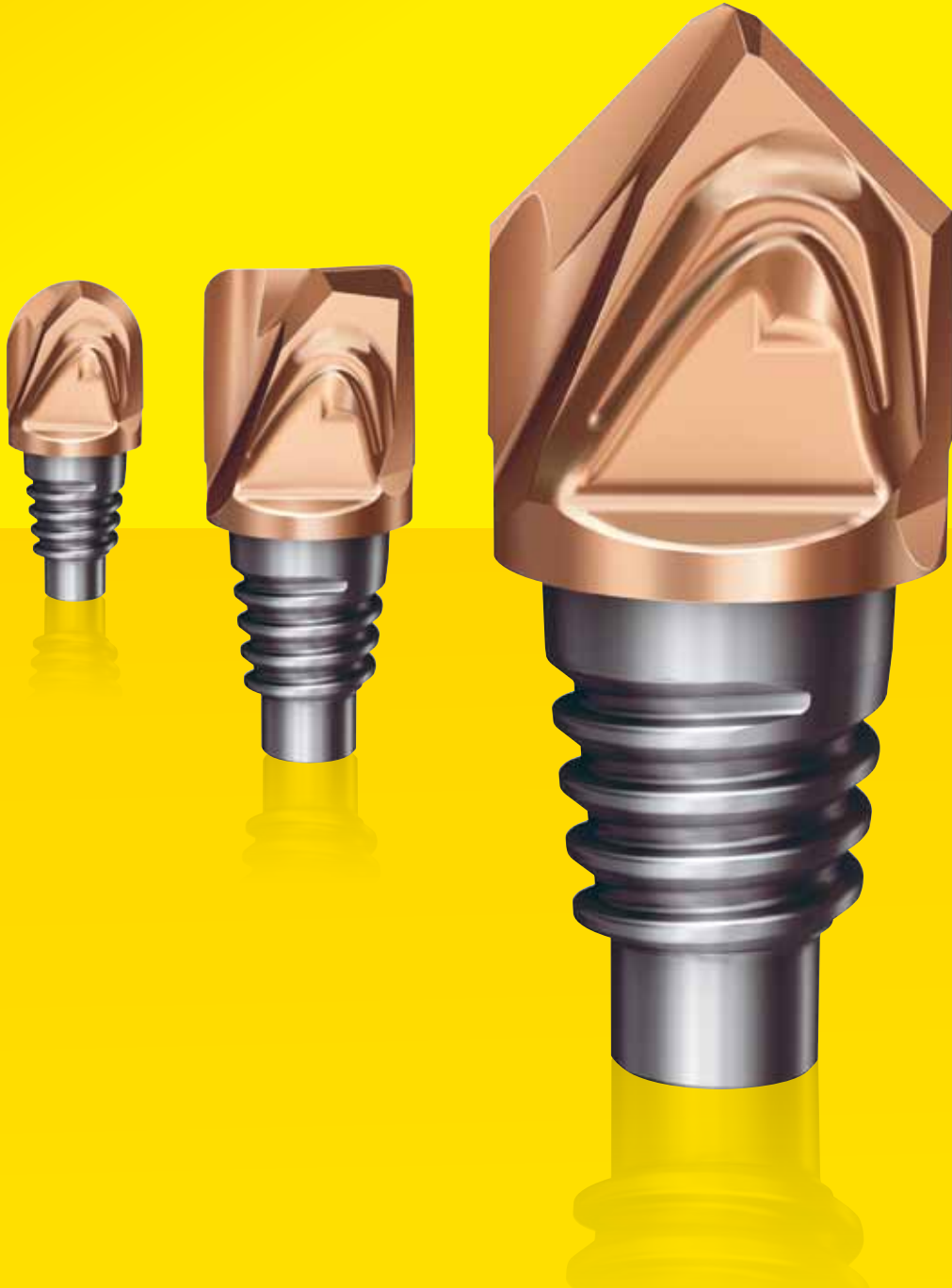


haberler

Coropak 11.2
1 Ekim 2011 Yayımı





Yeni ürünlerimizi daha yakından tanımak için Smart telefonunuza barkodu okutmanız yeterlidir.



“Yeni nesil değiştirilebilir karbür uçlu takımlar sayesinde dişli çark işleme maliyeti büyük ölçüde azaltılabilmektedir.”

David Öhlund
Dişli frezeleme global ürün uzmanı
Sandvik Coromant





Yeni tam profil freze
bıçağı CoroMill® 176.

Kesim süresini %50 oranında azaltın

Siz de HSS kesiciden değiştirilebilir karbür uçlu freze bıçağına geçerek kesme süresini %50 oranında düşürürken takım ömrünü de iki katından bile fazlasına çıkarabilirsiniz. Kaba talaş işleme, yarı ince talaş işleme ve ince talaş işlemeye yönelik yeni ve yenilikçi freze bıçağı takımı çözümü 4-6 modül aralığında dişli profili boyutlarını kapsamaktadır.

Dişli profilleri için DIN3972-2'ye uygun standart karbür kesici uç ve örneğin ek modifikasyonlu ve çıkıntılı, özel yapım spesifik profiller.

Hassaslığı ve stabiliteyi temin etmek için iLock arabirim ile bu freze bıçağının kullanımı son derece kolaydır ve DIN3968'e uygun olarak B Sınıfı kalitede üretilmiştir.



Yuvarlak uç, köşe radyüsü ve pah.

1, 2, 3 sayı saymak kadar kolay ekonomik frezeleme

Değiştirilebilir başlıklı frezeleme sistemi için yeni CoroMill® 316 uçlar ile birlikte her biri 2 kesme kenarlı 3 yeni parmak freze tasarımı artık mevcuttur. Maksimum mukavemet ve güvenlik ile en kusursuz problem çözümler.

- Profil frezeleme, alüminyum işleme ve ince talaş işleme için yuvarlak başlı uç. Profil kaba talaş işleme için dayanıklı kesme kenarı ile donatılmıştır.
- Oluk frezeleme, kenar frezeleme, dalma frezeleme, yüzey frezeleme, açılı frezeleme ve yuvalama için bir köşe radyüsü; oluk frezeleme esnasında ortaya çıkan talaş kurtarma problemleri için mükemmeldir.
- Farklı açılarda pah frezeleme ve noktadan delme özelliği için en uygun hale getirilmiş bir pah.

Tüm bu eklemeler CoroMill 316'nın kesme derinliği aralığını 0,8 x Dc'ye çıkarmaktadır.

Özel tasarımdan siz de faydalanın

Quick Change bağlama ünitelerine yatırım yaparak tezgahınız üzerinde fiili işleme süresini en üst seviyeye çıkarın.

Bağlama üniteleri kurulum ve takım değiştirme verimliliği sayesinde durma süresini ciddi oranda azalttığı kanıtlanan Sandvik Coromant hızlı değiştirmeli takımlama sistemi Coromant Capto® 'dan istifade etmektedir. Söz konusu yeni ürünler, sıcaklığı düşürmek ve talaş kontrolünü üst seviyeye çıkarmak amacıyla yüksek basınçlı kesme sıvısını en yeni CoroTurn® HP kesme başlıklarına kanalize etmek üzere donatılmıştır.

Coromant Capto Quick Change tahrikli takım tutucusu ile tüm uygulama alanları sadece tek bir bağlama ünitesi ile kapsam altına alınabilmektedir. Özel ünitelere olan gereksinimin azaltılması, taret alanından ve aktarma süresinden tasarruf sağlamaktadır.

Coromant Capto® tezgaha uyarlanmış sıkma birimleri statik ve tahrikli takım tutucular.





Ağır kesimler için en büyük stabilite Coromant Capto® C10

Ağır işlemeyi kolay işe dönüştürün

C10 ebadındaki Coromant Capto® büyük komponentlerde her tip ağır işleme için daha yüksek oranda ilerleme ve daha fazla kesme derinliği sayesinde performansı yükseltecektir. 100 mm'lik flanş çapı frezeleme ve tornalama uygulamalarınızda aşırı stabilite sunarak ağır yükler için uygun bir bağlama anlamına gelmektedir.

Yüksek torklarda çıkarma kapasitesini artırmak üzere tasarlanmış olan C10 bütün takım kurulumuna daha fazla bükme dayanımı vermektedir. C10, sıkı geçme, SL adaptörleri ve ER-aynalarından kılavuz adaptörlere kadar çok geniş takım ve adaptör çeşitliliğini içermektedir.

Verimliliğinizi sessizce yükseltin

Silent Tool frezeleme adaptörlerinin faydalarından yararlanmak için titreşim sorunları yaşıyor olmak zorunda değilsiniz. 4-5xD uzunluklarında sunulan bu adaptörler, sönümsüz montajlarınızda size %50'den fazla verimlilik artışı sağlayabilir.

Patentli sönümlenme mekanizmasının bütün yararlarını görmek için işlenmesi zor malzemelerde bir dizi frezeleme işleminde uygulayın.

Adaptörler, artırılmış kesme değerleri ile birlikte bile yüzey ince işlemenizi dikkate değer bir şekilde yükseltecek, artırılmış sıcaklık sınırlaması yoluyla daha uzun kavrama frezelemesi çevrimlerine imkan verecek ve arbor aracılığıyla kesme sıvısı opsiyonu ile takım ömrünü artıracaktır.



Merkez Ofisimiz:

SANDVIK Endüstriyel Mamüller San.ve Tic.A.Ş.
Yakacak E-5 Yan Yolu
Mermer Sk. No: 18
Kartal - 34876
İSTANBUL

www.sandvik.coromant.com/tr
E-mail: tr.coromant@sandvik.com

C-2940:364 TUR/01 © AB Sandvik Coromant 2011.07
Geri dönüşümlü kağıda, Sandvik İsveç Matbaasında basılmıştır.

SANDVIK
Coromant

Your success in focus